



## EN ISO 3834-2

METALİK MALZEMELERİN ERGİTME KAYNAĞI İÇİN KALİTE ŞARTLARI  
QUALITY CONDITIONS FOR FUSION WELDING OF METALLIC MATERIALS

## Bölüm 2: Kapsamlı Kalite Şartları / Chapter 2: Comprehensive Quality Requirements

Firma Adı ve Adresi  
Company Name and AddressOCTOEN ENDÜSTRİ ANONİM ŞİRKETİ  
KADI BURHANETTİN MAH. TOPTANCILAR CAD. THE GREENPARK NO:1 İÇ KAPI  
NO:1 MERKEZ SİVASKapsam  
ScopeÇELİK MAKİNE İMALATI/ STEEL MACHINE  
MANUFACTURING

Yukarıda adı geçen firma, belirtilen kapsamda Kalite Yönetim Sistemi yürürlüğe koymuş ve uygulamakta olup ilgili kalite standardına uygunluğu tarafımızdan onaylanmıştır.

The above-mentioned company has implemented a Quality Management System within the scope specified and it has been endorsed by us for compliance with the relevant quality standard.

Bu belge, firmanın EN ISO 3834-2 standardının gerekliliklerini yerine getirdiği ve VIVA Certification and Audit Co. firmasının'a karşı sorumluluğunu taşıdığı sürece geçerlidir.

This Certificate shall remain in force subject to continuing compliance with the standard EN ISO 3834-2 and contractual requirements against VIVA Certification and Audit Co.

Sertifika Numarası:

VIVA-OCT-2024-1900158-TR

Certificate Number

İlk Yayın Tarihi:

23.10.2023

First Issue Date

Belge Düzenleme Tarihi:

22.10.2024

Document Editing Date

Belge Geçerlilik Tarihi:

21.10.2025

Document Validity Date

Sertifikasyon Bitiş Tarihi:

21.10.2025

Certification Expiry Date

  
APPROVAL

VIVA TECHNICAL CONTROL AND CERTIFICATION

Certificate validity information support@vivacertificat.com you can check at.

Drum 205 - 8291 92, V4G 0A4 Delta, BC Country : Romania E-mail: support@vivacertificat.com - turkey@vivacertificat.com





# EN ISO 3834-2

## EK-1/ANNEX-1

**Ana Malzeme Grubu**  
Base Material Group

: Group 1.2 / 21 / 8.1

CEN ISO/TR 15608

**Kaynak Prosedür Onayı(WPQR)**  
Welding Procedure  
Qualification Record  
(WPQR)

: 0,75 mm to 3 mm for BW, 135 ISO 15608 8.1  
0,75 mm to 3 mm for FW, 135 ISO 15608 8.1

EN ISO 15614-1

**Kaynak Prosedür Şartnamesi**  
Welding Procedure  
Specification (WPS)

: 0,75 mm to 3 mm for BW, 135 ISO 15608 8.1  
0,75 mm to 3 mm for FW, 135 ISO 15608 8.1

EN ISO 15609-1

**Kaynak Prosesi**  
Welding Process

: 135

EN ISO 4063

**Kaynak Koordinatörü**  
Welding Coordinator

: YAKUP AKSAK  
01.06.1991

Firma, imalat ve kaynak prosesi ekipmanları, kaynak koordinatörü, nitelikli kaynak personeli, nitelikli imalat denetim ve gözetim personeli ve uygun kalite yönetim sistemi ön şartlarını yerine getirmiş ve uygulamaktadır.

The Company, manufacturing and welding process equipment, welding coordinator, qualified welding personnel, qualified manufacturing inspection and surveillance personnel, appropriate quality management system fulfills and applies prerequisites.

**Sertifika Numarası:**

**VIVA-OCT-2024-1900158-TR**

Certificate Number

**İlk Yayın Tarihi:**

**23.10.2023**

First Issue Date

**Belge Düzenleme Tarihi:**

**22.10.2024**

Document Editing Date

**Belge Geçerlilik Tarihi:**

**21.10.2025**

Document Validity Date

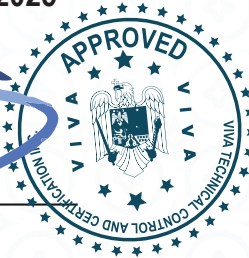
**Sertifikasyon Bitiş Tarihi:**

**21.10.2025**

Certification Expiry Date



*[Signature]*  
**APPROVAL**



VIVA TECHNICAL CONTROL AND CERTIFICATION

Certificate validity information support@vivacertificat.com you can check at.

Drum 205 - 8291 92, V4G 0A4 Delta, BC Country : Romania E-mail: support@vivacertificat.com – turkey@vivacertificat.com

